PROTEGA

Teknisk datablad
Varenr.: 1160-00
Varenr.: 1160-25



PROTEGA STEEL 1001

Intumescent brandmaling til bærende stål

PRODUKTBESKRIVELSE

Protega Steel 1001 er en vandbaseret, tyndfilms intumescent maling med mat hvid finish, beregnet til brug på indendørs bærende stål, I/H-profiler og hulprofiler, og giver 30 til 60 minutters brandmodstand.

MALINGSOPBYGNING

Til indendørs montage i tør zone (skjult stål):

1. Protega-godkendt primer.
2. Protega Steel 1001

Til indendørs zone med synligt stål, i områder hvor RF kan overstige 85 %, eller når der kræves en vaskbar overflade:

1. Protega-godkendt primer
2. Protega Steel 1001
3. Protega-godkendt topcoat

BEMÆRK: Tørfilmtykkelsen skal måles under påføringen for at sikre, at den specificerede tykkelse er opnået, før der påføres topcoat.
Alle stålprofiler skal belægges med den specificerede filmtykkelse for at opnå den krævede brandmodstand. Det påførte produkt må ikke udsættes for frit vand.

MAKSIMAL FILMTYKKELSE/TØRRETIDER

Ved en lufttemperatur på +23 °C og 50 % relativ luftfugtighed er den anbefalede maksimale vådfilmtykkelse 1000 µm pr. lag. Hvis der påføres for tykt eller mere end 1000 µm i ét lag, kan det medføre:

- Revnedannelse
- Dårlig vedhæftning
- Forlænget tørretid

Tørretider

- Overmalingstid: 8 timer
- Topcoat-påføring: 48 timer

Bemærk: Den maksimale filmtykkelse kan reduceres ved dårlig luftcirkulation og miljøforhold, der afviger fra de ovenfor anførte, som kun er vejledende. Kontakt Protega for yderligere oplysninger.

PRIMER OG TOPCOAT

Steel 1001 kan kun påføres på en grundet overflade. Se listen over Protega-godkendte primere på www.protega.se

Begrænsninger

- Lad ikke vand samle sig på den belagte overflade.
- Kun til indendørs brug. Må ikke anvendes på stålkonstruktioner, der er udsat for vejr og vind.

MÆNGDEBEREGNING

Beregning af PROTEGA STEEL 1001 til bærende stål i henhold til EN-standard kan udføres i vores gratis software "STEEL CALCULATOR", som findes på vores hjemmeside: www.protega.se

PROTEGA STEEL 1001 er også registreret i: STEELCALC, www.steelcalc.co.uk, for standarder i henhold til BS og EN. Vi udfører også beregninger gratis – kontakt: teknisksupport@protega.se.

TEKNISKE DATA

Viskositet:	Tyktflydende
Flammepunkt:	Ikke brændbar
Massefylde:	1,4
Tørstofindhold:	68 %
Filmtykkelse:	2000 g/m² = 1440 µm våd og 980 µm tør film.
Fortynding:	Må ikke fortyndes
Rengøring:	Vand
Holdbarhed:	12 måneder i uåbnet emballage
Emballage:	Plastspand 12,5 kg, 44 spande/palle Plastspand 25 kg, 24 spande/palle

OPBEVARING

Anbefalede opbevaringsforhold:

- Opbevares ved en temperatur over +5 °C og under +35 °C
- Opbevares indendørs under tempererede forhold.
- Opbevares væk fra direkte sollys og ekstrem varme.
- Må ikke fryse.
- Hold beholdere lukkede, når de ikke er i brug.

GODKENDELSER & EPD

Europæisk teknisk vurdering, ETA 20/1123 i henhold til EAD 350402-00-1106.

Certifire-certificering CF5719, BS-vurdering i henhold til UK ASFP Yellow Book. Brandmodstand på 30-60 minutter for bærende stål.

Miljøvaredeklaration (EPD), EPD-registreringsnummer: S-P-05708.

Alle oplysninger i dette datablad skal betragtes som retningslinjer, der er indsamlet fra tekniske prøvninger og praktisk viden om produktet. Disse oplysninger må ikke anvendes som grundlag for eller verifikation af andre prøvninger eller systemer. Protega AB er ikke ansvarlig for andre anvendelsesområder eller forkert håndtering. Brugeren skal sikre, at den seneste version af dette dokument anvendes. Se www.protega.se

PROTEGA STEEL 1001

Intumescent brandmaling til bærende stål

PÅFØRINGSANVISNING

Den, der udfører påføringen, skal især sikre, at:

- Alle stålflader, der skal belægges, har en temperatur over +5 °C og under +35 °C og ligger mindst +3 °C over dugpunktet.
- Den flade, der skal belægges, er helt ren og tør; fjern al rust, støv, olie, fedt og løse materialer.
- Kontrollér kompatibilitet med tidligere påførte produkter, før der påføres.

Påføringsmiljø

Under påføring og tørring, dag og nat, skal det sikres, at:

- Lufttemperaturen er mindst +5 °C og højst 35 °C.
- Den relative luftfugtighed er mellem 20 % og 85 %.
- Under påføring og tørring beskyttes mod direkte vandpåvirkning/fugt/slagregn og vandansamlinger på eller omkring den belagte stålprofil.

Mængde	Vådfilm	Tørfilm	**Mængde**	Vådfilm	Tørfilm
g/m²	µm	µm	g/m²	µm	µm
500	360	245	**1500**	1080	735
750	545	370	**1750**	1260	885
1000	720	490	**2000**	1440	980
1250	900	610			

BESKYTTELSESFORANSTALTNINGER

Undgå indånding af sprøjtetåge og længerevarende hudkontakt. Ved sprøjtning anvendes halv- eller helmaske med støvfilter II b (St) mod sprøjtetåge.

Se produktets sikkerhedsdatablad.

PÅFØRINGSMETODE

Airless-sprøjtning

Airless-sprøjtning er den anbefalede påføringsmetode og giver det bedste resultat. Airless-sprøjtning med varmelegeme i ledningen / opvarmet slange (maks. temperatur +35 °C) kan anvendes som hjælp ved påføring i det laveste miljøtemperaturområde.

Anbefalet airless-udstyr

Pumpekapacitet	Minimum 5 liter pr. minut
Sprøjtepistol	Heavy Duty Texture Gun eller lignende
Dyse	Switch-dyse med dyseværn eller lignende. Åbning .014” - .021”. Vælg viftebredde efter den konstruktion, der skal belægges.
Forstøvningstryk	2200 - 3000 psi
Materialeslange	Op til 30 m 3/8” materialeslange og 3 m 1/4” fleksibel endeslange.

Pensel og rulle

Påføring med pensel/rulle er kun egnet til små områder eller udbedring og kan give en tekstureret finish.



Alle oplysninger i dette datablad skal betragtes som retningslinjer, der er indsamlet fra tekniske prøvninger og praktisk viden om produktet. Disse oplysninger må ikke anvendes som grundlag for eller verifikation af andre prøvninger eller systemer. Protega AB er ikke ansvarlig for andre anvendelsesområder eller forkert håndtering. Brugeren skal sikre, at den seneste version af dette dokument anvendes. Se www.protega.se