PROTEGA

Produktdatablad
Art.nr: 1160-00
Art.nr: 1160-25



PROTEGA STEEL 1001

Svellende brannmaling for bærende stål

PRODUKTBESKRIVELSE

Protega Steel 1001 er en vannbasert, svellende tynnfilm brannmaling med matt hvit finish, beregnet for bruk på bærende stål innendørs, I/H-profiler og hulprofiler, og gir 30 til 60 minutters brannmotstand.

SYSTEMOPPBYGGING

For innendørs montasje i tørr sone (skjult stål):

1. Protega-godkjent primer.
2. Protega Steel 1001

For innendørs sone med synlig stål, i områder hvor RF kan overstige 85 %, eller når det kreves en vaskbar overflate:

1. Protega-godkjent primer
2. Protega Steel 1001
3. Protega-godkjent topcoat

MERK: Tørrfilmtykkelsen skal måles under påføringen for å sikre at spesifisert tykkelse er oppnådd før topcoat påføres. Alle stålprofiler skal belegges med spesifisert filmtykkelse for å oppnå påkrevd brannmotstand. Det påførte produktet må ikke utsettes for fritt vann.

MAKSIMAL FILMTYKKELSE/TØRKETIDER

Ved en lufttemperatur på +23 °C og 50 % relativ luftfuktighet er anbefalt maksimal våtfilmtykkelse 1000 µm per strøk. Hvis det påføres for tykt eller mer enn 1000 µm i ett strøk, kan det føre til:

- Sprekkdannelse
- Dårlig heft
- Forlenget tørketid

Tørketider

- Overmalingstid: 8 timer
- Topcoat-påføring: 48 timer

Merk: Maksimal filmtykkelse kan reduseres ved dårlig luftsirkulasjon og miljøforhold som avviker fra de ovenfor oppgitte, som kun er veiledende. Kontakt Protega for mer informasjon.

PRIMER OG TOPCOAT

Steel 1001 kan kun påføres på en grunnet overflate. Se listen over Protega-godkjente primere på www.protega.se

Begrensninger

- La ikke vann stå på den belagte flaten.
- Kun for innendørs bruk. Må ikke brukes på stålkonstruksjoner som utsettes for vær og vind.

MENGDEBEREGNING

Beregning av PROTEGA STEEL 1001 for bærende stål i henhold til EN-standard kan gjøres i vårt gratis program «STEEL CALCULATOR», som finnes på vår nettside: www.protega.se

PROTEGA STEEL 1001 er også registrert i: STEELCALC, www.steelcalc.co.uk, for standard i henhold til EN. Vi utfører også beregninger gratis – kontakt: teknisksupport@protega.se.

TEKNISKE DATA

Viskositet:	Tyktflytende
Flammepunkt:	Ikke brennbar
Densitet:	1,4
Tørrstoffinnhold:	68 %
Filmtykkelse:	2000 g/m² = 1440 µm våt og 980 µm tørr film.
Fortynning:	Skal ikke fortynnes
Rengjøring:	Vann
Holdbarhet:	12 måneder i uåpnet emballasje
Emballasje:	Plastspann 12,5 kg, 44 spann/pall Plastspann 25 kg, 24 spann/pall

LAGRING

Anbefalte lagringsforhold:

- Oppbevares ved en temperatur over +5 °C og under +35 °C
- Oppbevares innendørs under tempererte forhold.
- Oppbevares unna direkte sollys og ekstrem varme.
- Må ikke fryse.
- Hold beholderne lukket når de ikke er i bruk.

GODKJENNINGER & EPD

Europeisk teknisk vurdering, ETA 20/1123 i henhold til EAD 350402-00-1106.

Miljødeklarasjon (EPD), EPD-registreringsnummer: S-P-05708.

All informasjon i dette databladet skal anses som retningslinjer basert på tekniske prøvinger og praktisk kunnskap om produktet. Denne informasjonen må ikke brukes som grunnlag for eller verifisering av andre prøvinger eller systemer. Protega AB er ikke ansvarlig for andre bruksområder eller feil håndtering. Brukeren må sikre at siste revisjon av dette dokumentet benyttes. Se www.protega.se

PROTEGA STEEL 1001

Svellende brannmaling for bærende stål

PÅFØRINGSANVISNING

Den som påfører skal spesielt sørge for at:

- Alle stålflater som skal belegges har en temperatur over +5 °C og under +35 °C og ligger minst +3 °C over duggpunktet.
- Overflaten som skal belegges må være helt ren og tørr; fjern all rust, støv, olje, fett og løse materialer.
- Kontroller kompatibilitet med tidligere påført produkt før påføring.

Påføringsmiljø

Under påføring og tørking, dag og natt, må det sikres at:

- Lufttemperaturen er minst +5 °C og maksimalt 35 °C.
- Relativ luftfuktighet er mellom 20 % og 85 %.
- Under påføring og tørking beskyttes mot direkte væte/fuktighet/slagregn og vannansamling på eller rundt den belagte stålprofilen.

Mengde	Våtfilm	Tørrfilm	**Mengde**	Våtfilm	Tørrfilm
g/m²	µm	µm	g/m²	µm	µm
500	360	245	**1500**	1080	735
750	545	370	**1750**	1260	885
1000	720	490	**2000**	1440	980
1250	900	610			

VERNETILTAK

Unngå innånding av sprøytetåke og langvarig hudkontakt. Ved sprøyting brukes halv- eller helmaske med støvfilter II b (St) mot sprøytetåke.

Se produktets sikkerhetsdatablad.

PÅFØRINGSMETODE

Airless-sprøyting

Airless-sprøyting er anbefalt påføringsmetode og gir best resultat. Airless-sprøyting med varmeelement i ledningen / oppvarmet slange (maks. temperatur +35 °C) kan brukes som hjelp ved påføring i det laveste temperaturområdet.

Anbefalt airless-utstyr

Pumpekapasitet	Minimum 5 liter per minutt
Sprøytepistol	Heavy Duty Texture Gun eller lignende
Dyse	Switch-dyse med dyseskjold eller lignende. Åpning .014” - .021”. Velg viftebredde etter konstruksjonen.
Forstøvingstrykk	2200 - 3000 psi
Materialslange	Opptil 30 m 3/8” materialslange og 3 m 1/4” fleksibel endeslange.

Pensel og rulle

Påføring med pensel/rulle er kun egnet for små områder eller utbedring og kan gi en tekstur i overflaten.



All informasjon i dette databladet skal anses som retningslinjer basert på tekniske prøvinger og praktisk kunnskap om produktet. Denne informasjonen må ikke brukes som grunnlag for eller verifisering av andre prøvinger eller systemer. Protega AB er ikke ansvarlig for andre bruksområder eller feil håndtering. Brukeren må sikre at siste revisjon av dette dokumentet benyttes. Se www.protega.se